

Techgnosis®



TRIBOLOGÍA CENTRADA EN CONFIABILIDAD
NIVEL I



LUBRICACIÓN DE CLASE MUNDIAL Y REDISEÑO DE LA MAQUINARIA
PARA INCREMENTO DE SU CONFIABILIDAD

MBA, ING. JOSÉ PÁRAMO

CERTIFICACION RCT I BAJO ISO 18436-4 CAT I POR TICD
(TECHGNOSIS INTERNATIONAL CERTIFICATION DIVISION)
Y MLT I, MLA I Y MLT II DEL ICML (INTERNATIONAL COUNCIL OF MACHINERY LUBRICATION)



Registro ante STPS
como Agente Capacitador

¿Qué beneficios obtiene al asistir al Seminario de Techgnosis "Tribología Centrada en Confiabilidad Nivel I" (Lubricación de Clase Mundial y el Rediseño de la Maquinaria para Incremento de su Confiabilidad).

- Reducir sustancialmente en el corto plazo las fallas de sus equipos lubricados (hay casos de reducción de fallas aún superiores al 80 %)
- Optimizar la vida de su maquinaria
- Aumentar la productividad y utilidades de su Negocio
- Actualizar sus conocimientos y capacidades profesionales
- Tener la información más actualizada de nuevas tecnologías
- Incrementar la Confiabilidad de su maquinaria
- Optimizar la vida del lubricante
- Reducir inventarios de lubricantes
- Contribuir a los objetivos de su Empresa de cuidado del Medio Ambiente
- Mejorar su calidad de vida
- **MUY IMPORTANTE: Usted saldrá del seminario con un Plan de Acción Personalizado para su Empresa**

Los Seminarios de Techgnosis han sido diseñados y desarrollados para:

- Personal de lubricación, Operadores de maquinaria y equipo, Personal de Mantenimiento, Supervisores y Gerentes de Producción, Supervisores y Gerentes de Mantenimiento, Gerentes de Planta, Vendedores de lubricantes, Profesionales de la lubricación, Técnicos de compañías de lubricantes, Ingenieros de Confiabilidad, Estudiantes y maestros en las carreras de Ingeniería Química, Ingeniería Mecánica, Ingeniería Industrial, Mecatrónica y carreras afines, Gerentes de ventas de lubricantes y Personal de laboratorio de análisis de aceites.

¿A qué Empresas está dirigido este Seminario?

- A todas aquellas que tengan equipo rotatorio lubricado: Manufactura en General, Minería, Generación de Energía, Industria de Autopartes, Armadoras, Ingenios Azucareros, Flotas de Transporte, Industria del Papel, Industria del Vidrio, Industria de Alimentos, Embotelladoras, Plantas de Fabricación de Cerveza, Plantas de Cemento, Fabricantes y Distribuidores de Lubricantes, Industria del Plástico, Industria del Hule y Producción de Neumáticos, Industria de la Construcción, Transporte Marino, Ferrocarril, Aviación, Rolado de Aluminio, Laminación de acero inoxidable, Petroquímica, Refinerías de Petróleo, Explotación de Crudo, Empresas con TPM, etc.

OBJETIVOS DEL SEMINARIO

1.- Implementar el Programa de Lubricación de Clase Mundial en su Empresa: Aportando todos los conocimientos fundamentales de Lubricación que se requieren para asegurar la óptima lubricación de su maquinaria (todo se realiza mediante el uso de cálculos para determinar viscosidades, cantidades, frecuencias, etc., de todos sus sistemas lubricados).

2.- Implementar el Programa de Rediseño de la Maquinaria en su Empresa: Proporcionando el conocimiento de todas las nuevas tecnologías disponibles que permiten, mediante su instalación en sus equipos, incrementar la vida útil y confiabilidad de la maquinaria, tales como: Filtros respiradores con desecante, cámaras de expansión, lubricadores automáticos, puertos de muestreo para el análisis de aceite de segunda generación, lubricación con ultrasonido, uso de software de cálculo de cantidades y frecuencia de grasa para rodamientos, sistemas centrados de lubricación, etc.

3.- Aportar la base de conocimientos requeridos para la Certificación TICD (Techgnosis International Certification Division) Categoría I de la Norma ISO 18436-4 ó ICML (International Council Machinery Lubrication) MLA I

¿Cuál es el contenido e información del Seminario?

- Comentarios sobre el seminario, estructura, organización y elaboración del Plan de Acción Personalizado para su Planta
 - Los 5 Principios de Techgnosis
 - El Primer Principio
 - Evolución de las practicas de mantenimiento
 - Mantenimiento centrado en confiabilidad (RCM)
 - Evolución del rol del personal de lubricación en la organización
 - Fricción, desgaste, regímenes de lubricación y Tribología
 - El Lubricante
 - Propiedades reológicas de los lubricantes
 - Lubricantes líquidos: aceites
 - Tipos de aceites lubricantes
 - Propiedades físicas, químicas y de desempeño de los aceites
 - Sistemas de lubricación con aceites
 - Todo acerca de las grasas lubricantes
 - Sistemas de lubricación con grasa
- Metodología experta de selección de lubricantes para:**
- Sistemas hidráulicos
 - Sistemas de circulación (aceites R & O)
 - Engranajes industriales
 - Rodamientos

Cojinetes
Compresores de aire y gas
Compresores de refrigeración
Motores eléctricos
Almacenamiento, manejo, salud y seguridad

- * ¿Qué establece el Tercer Principio?
- * Hallazgos de cómo la contaminación del

lubricante afecta la vida de la maquinaria y equipo

* ¿Qué es la "Administración de la Contaminación"

* Definiciones y tipos de contaminantes sólidos

* Consideraciones básicas de la contaminación con partículas

* Diferentes estándares para la medición de la contaminación con partículas

* ¿Cómo se mide la cantidad de residuos (suciedad remanente)?

* Medición del estado general de limpieza del sistema

* Filtración y Tecnología de Filtración

* La contaminación: dinámica de su proceso

* Tipos de filtros

* Selección de filtros y medición del desempeño

* Penetración, Tasa Beta y Eficiencia de Captura

* Monitoreo de la contaminación

* Fuentes de contaminación

* El agua, el contaminante omnipresente

* Métodos de medición de contenido de

agua

* Métodos y tecnologías de eliminación de

agua

* El aire y el calor, enemigos comunes de "El héroe de la película": El Lubricante

* Cualquier sustancia ajena al lubricante es un contaminante (solventes, materiales de proceso, microbios, etc.)

* Contaminantes en motores de combustión interna (Combustible, hollín y glicol)

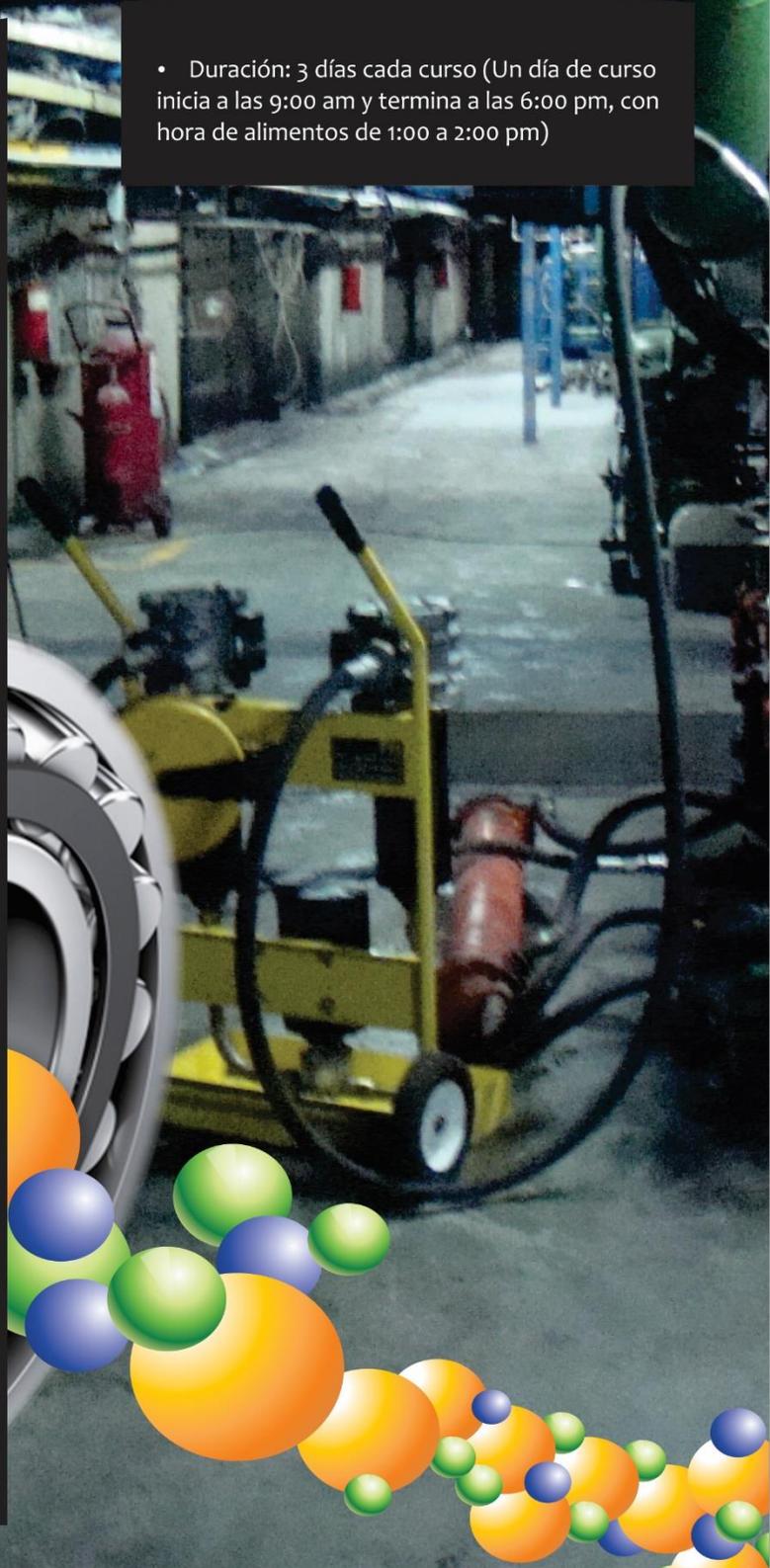
* Mezcla de lubricantes incompatibles

* ¡El Mayor Contaminante del Lubricante!

Conocimiento de nuevas tecnologías para el Rediseño de la Maquinaria e incremento de su Confiabilidad.

- Recipientes cerrados con identificación de código de color
- Filtros respiradores
- Filtros respiradores con desecante
- Indicadores de restricción de flujo
- Filtros con desecante y con cámara de expansión
- Cámaras de expansión
- Filtros coalescentes
- Carros de filtración
- Filtros de alta eficiencia
- Filtros electrostáticos
- Sistemas de filtración Tipo Riñón
- Sistemas portátiles de filtración
- Tampones Magnéticos
- Grasas en cartucho
- Pistolas de engrasar pintadas en base a código
- Tapones para graseras
- Uso de fuelles, guardas y bafles
- Materiales a no utilizar (embudos)
- Bombas, mangueras y equipos de transferencia
- Códigos visuales (etiquetas)
- Alfanuméricos de identificación
- Indicadores de nivel
- Difusores
- Conectores rápidos de llenado y drenado
- Graseras con alivio
- Tapón de purga con alivio
- Lubricadores automáticos de grasa
- Lubricadores de nivel constante
- El lubricante adecuado
- Software de nuevas tecnologías
- Estrategia de cuatro tipos de puertos de muestreo
- Recipientes y accesorios de toma de muestra
- Instalación de visor de sedimentos y agua

- Duración: 3 días cada curso (Un día de curso inicia a las 9:00 am y termina a las 6:00 pm, con hora de alimentos de 1:00 a 2:00 pm)





INSCRIPCIONES

Teléfono: +52 462 6352427
Llame sin costo al: 01800 822 41 59

ING. JOSÉ PÁRAMO

joseparamo@techgnosis5.com
joseparamo@asset-tm.com
jose_paramo@hotmail.com

Cel. +52 1 4621398684 

Asset Tribological Management, S.A. de C.V.

Domicilio: Blvd. Díaz Ordaz 1225 Int. 902
Col. Las Reynas C.P. 36660
Irapuato, Gto.



www.grupo-techgnosis.com
www.techgnosis5.com
www.applitechgnosis.com
www.preconlub.com

Síguenos en:

